

# SEGUNDO HOGAR

BOLETIN N° 63

COUNTRY CLUB COCHABAMBA - BOLIVIA

SEPTIEMBRE 2007

## Inauguración Temporada de Piscina 2007

El Directorio y Comité de Damas fueron los anfitriones de la Inauguración de la Temporada de Piscina que se llevó a cabo el pasado domingo 23 de Septiembre.

Este tradicional evento destacó de manera especial por el Desfile de las Secciones Deportivas y Trajes de Baño y Deportivos, evento en el que participaron los alumnos de las escuelas del Club, miembros de las secciones deportivas y para hacerlo aún más especial, modelos de La Meson modelando ropa y accesorios de las empresas Impulse, Match Point, Tote Le Monde y los bikinis de E&E, empresas a las que agradecemos su apoyo. Asimismo, en un stand se expusieron los trofeos e implementos deportivos de todas las disciplinas que se practican en nuestras instalaciones.

Los más de 400 socios asistentes, disfrutaron asimismo, de un muy buen bufete dominical, una demostración de spinning y del sorteo de varios premios como un celular VIVA, una cartera Tote Le Monde y zapatos deportivos, entre otros.



 **FUTBOL**

**Final de Fútbol**



**"Los Amantes" Campeones**

La Sección Fútbol concluyó el primer campeonato de la temporada, con los partidos finales disputados entre los equipos "Los Amantes" y "Pumas" por el primer lugar y Panteras y Barcelona por le tercer lugar.

El equipo "Los Amantes" resultó campeón, venciendo a los "Pumas" ganadores de la pasada temporada. En tercer lugar clasificó "Panteras" y en cuarto lugar el equipo de "Barcelona". El goleador del campeonato fue Sergio Luján. Luego del evento los participantes compartieron en una parrillada de clausura.

 **GOLF**

**Torneo Nacional por Equipos**



Durante las fiestas patrias de agosto pasado se realizó el Campeonato Nacional por Equipos de Golf, con la participación de equipos de Mapaizo, La Paz Golf Club, Oruro Golf Club, Potosí Golf Club y el Country Club Cochabamba, un evento que después de varios años se realizó en nuestra ciudad.



La participación del Club en el evento fue destacadísima ya que fue ganador del Torneo Nacional por Equipos en las categorías con y sin handicap. Así mismo, se obtuvieron 46 trofeos de los primeros lugares, de un total de 54 trofeos.

**Sudamericano de Damas Senior de Golf**



Un grupo conformado por siete damas de nuestro club, asistieron en representación de Bolivia al XII Campeonato Sudamericano de Golf de Damas Senior realizado en Bogotá, Colombia, cumpliendo con una brillante participación.

Hortensia Argandoña, Tatiana Dueri, Hortensia Urquidí, Olga Rodríguez, Elizabeth Koechlli, Ingrid Kremsher y Antonieta Bernal (Mapaizo), alcanzaron el segundo lugar después del equipo de Brasil, que ocupó el primer lugar, superando a equipos de Argentina, Colombia, Chile y Ecuador.

Se destaca la participación de Tatiana Dueri quien consiguió el premio por el Best Approach del campeonato, logrando un galardón más para el equipo boliviano.

**Abierto del Valle VIVA**



Las fiestas departamentales tuvieron una vez mas la realización del tradicional evento nacional denominado "Abierto del Valle" que contó en esta oportunidad con el auspicio de VIVA, y que tuvo como siempre una concurrencia masiva de golfistas quienes durante tres días disputaron la supremacía en las diferentes categorías.

Los jugadores que destacaron en los primeros puestos de este campeonato, fueron los siguientes: En categorías Varones: Scratch Mauricio y Rodrigo Mendoza; Primera: Richard Soliz y Sergio Jardín; Segunda: Claudio Benavides y Rolando Ferrufino; Tercera A: Rubén Rosales y Goran Vranicic; Tercera B: Tito Rodríguez y Daniel Garrett. En la categoría Damas: Adriana Saavedra y Lorena Arribar; Senior: José Luis Calvimontes y Felipe Arze; Mejor Approach: Eduardo Osorio y Eduardo Rodríguez; el Long Drive fue para el jugador Rodrigo Laredo.



 **HÍPICA**

**Torneo FEI de Saltos**



Del 1 al 5 de Agosto se llevó a cabo el Torneo de la Federación Ecuestre Internacional FEI de Saltos, importante evento cuyos resultados se computan a nivel mundial y que reunió a los mejores binomios del país en las instalaciones



de nuestro Club, en un evento caracterizado por la excelente organización y el buen clima de nuestra región. Daniela Pol y Andrea Pol fueron las amazonas más destacadas representantes del club habiendo obtenido el segundo y tercer lugar respectivamente en la categoría oficial "Mayores I". En categoría Oficiales Mayores II el primer lugar fue para el jinete Diego Peralta. Al finalizar el evento la Federación Boliviana de Deportes Equestres hizo entrega al Country Club Cochabamba de una plaqueta de reconocimiento por el apoyo brindado para la realización del evento.



## RAQUETBOL

### Torneo Open Internacional



a este evento.

Por primera vez en el país se realizó el Torneo Internacional OPEN de Raquetbol, que contó con una de las más destacadas jugadoras de nivel internacional como es la chilena Angela Grisar, quien ocupa el 4to lugar en el ranking mundial de este deporte, y junto a los más destacados jugadores y jugadoras del país, realizó



El torneo se jugó en dos categorías: Open Varones y Categoría Mixta, en esta última participaron jugadores de ambos sexos. Los resultados del evento fueron: Varones: 1ero Ricardo Monroy (Santa Cruz); 2do Jorge Zambrana (Cbba); 3ero Gonzalo Amaya (CCC) 4to Luis Iporre (CCC).

Categoría Mixta:  
1ro Juan Carlos Miranda (CCC)  
2do lugar Angela Grisar (Chile) 3er lugar Jazmine Sabja (Cbba) 4to lugar Jenny Daza (Santa Cruz).



## TENIS

### Torneo Nacional Senior y Super Senior VIVA



Con el destacado apoyo de la empresa de telefonía móvil VIVA se desarrolló el tradicional Campeonato Nacional de Tenis Senior y Super Senior del 3 al 6 de agosto pasado con participación de más de 200 jugadores de todo el país que durante cuatro días compartieron en el evento nacional de tenis para mayores más importante del país.

El Club tuvo un brillante grupo de representantes entre los que podemos destacar en la categoría Varones a José Germán Medrano, Hrvoje Eterovic (hijo), Carlos Paravicini, Javier Hoz de Vila, Agustín Virreira, Hrvoje Eterovic (padre) y Raúl Gorostiaga. Entre las Damas hicieron un muy buen papel Vanesa Flores, Elba de Trigo, Anie de Rojas, Jacky Vega, Esther Flores, Carmen Lucy Valenzuela, Wendy Aliss, Silvia Jiménez y Susana Cuadros. Cabe destacar, que Carmen Lucy Saavedra ganó por tercera vez consecutiva en este año el campeonato nacional en la categoría 50 años.



## GIMNASIO

### Campeón Nacional Fisicoculturismo



Sergio Tejeda, profesional que presta servicios en nuestro Gimnasio, fue campeón nacional en las competencias nacionales que se llevaron a cabo en Oruro, luego de consagrarse como campeón departamental de fisicoculturismo en Cochabamba.

Los miembros de la sección Sauna Gimnasio y su Capitán festejaron al campeón con un agasajo en las instalaciones del Club.



### Spinning



Con el auspicio de Coca Cola se realizó el sábado 7 de septiembre la actividad denominada Duetlón, consistente en una sesión de spinning y caminata que se llevó a cabo en el gimnasio y luego en el circuito de footing del Club.

# KARAOKE *Para Damas*

El Comité de Damas del Club, como parte de su programa de actividades sociales, organizó un Karaoke Femenino en el que participaron un importante número de mujeres de todas las edades, quienes apoyaron con su presencia, entusiasmo y dotes artísticas las actividades de beneficencia que realiza nuestro Comité.

## Actualización de Correos electrónicos

Señores Socios:

Recordamos a Ustedes que todas las Solicitudes de Ingreso de socios nuevos que se exponen en la pizarra principal del Club, están sujetas a observación las mismas que al ser comunicadas a Directorio o Gerencia serán mantenidas en absoluta reserva. Asimismo, se envía por Internet la nomina de postulantes a socios nuevos, por lo que rogamos actualice su dirección de correo electrónico.

Muchas Gracias.



## Información Importante

**Señores Socios:**

Comunicamos a Ustedes que la Empresa Unzueta SRL ha rescindido el contrato de Concesión del Restaurante y Snack de nuestro Club, dando al Directorio un plazo de 60 días para encontrar un nuevo concesionario.

Asimismo, han comunicado que a partir del domingo 30 de septiembre, **no habrá servicio de Buffet Dominical** y solo se servirán platos a la carta y de acuerdo a menú.

## COMUNICADO

**Señores Socios:**

Comunicamos a Ustedes que desde el mes de septiembre el Sr. Jorge Camacho Bibus ha cesado en sus funciones como Gerente General del Club; ha sido reemplazado de manera interina por la Sra. Salima Majluf M. quien hasta esa fecha ejercía el cargo de Relaciones Públicas.

